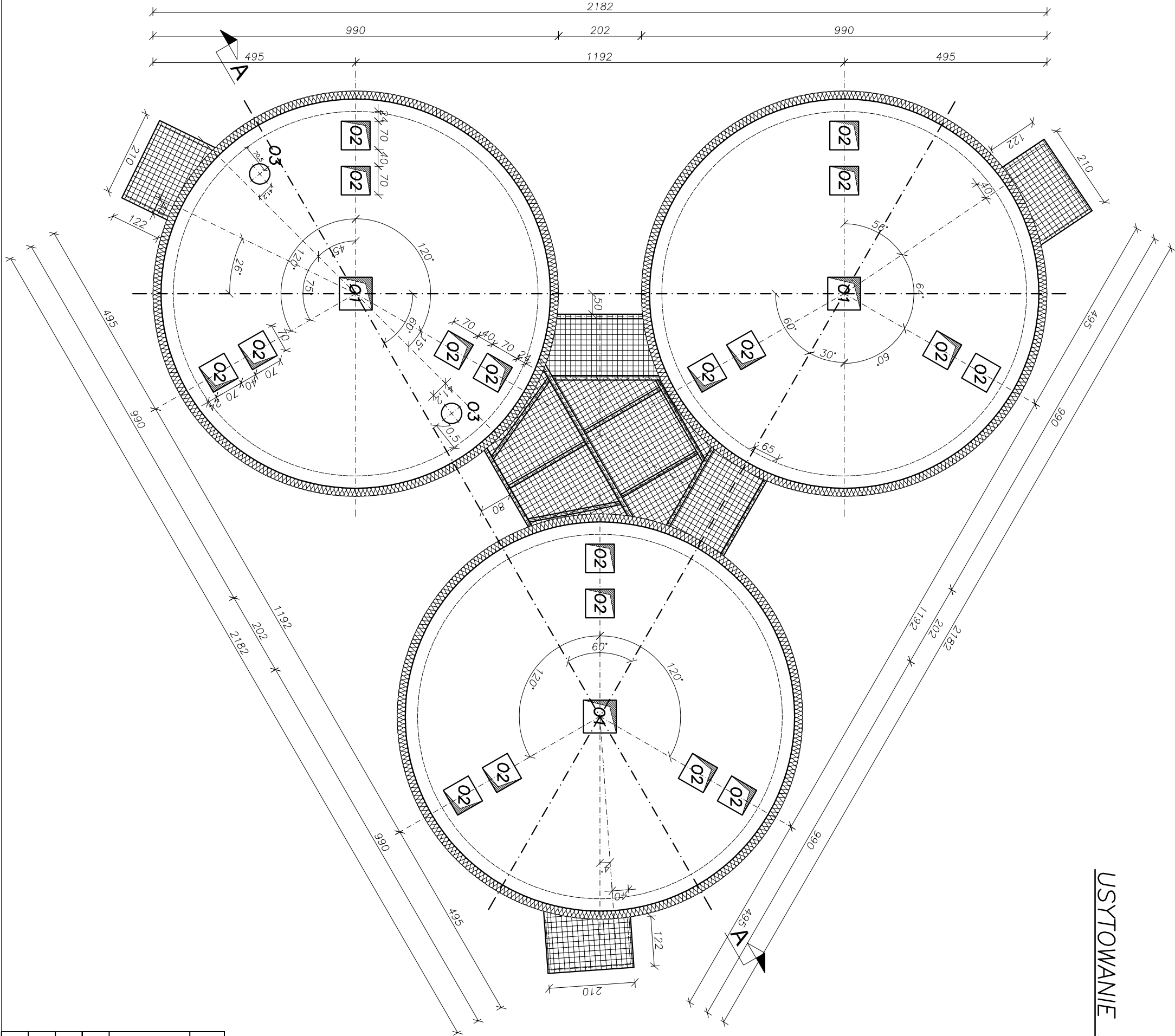


USTYLOWANIE REAKTORÓW ATSO – SKALA 1:100



REAKTORY ATSO

$H_{ATSO}=50cm$   
 $H_{wsp}=3,70m$   
 $V_{ATSO}=230m^3$

UWAGA:

- OTWORY TECHNOLOGICZNE WG PROJEKTU WYKONAWCZEGO BRANŻY TECHNOLOGICZNEJ
- PRZEJŚCIA RUR PRZEZ ŚCIANY USZCZELNIĆ OWIAJĄC RURĘ MATAMI PĘCZNIEJĄCYMI LUB POLETYLENOWYM SZNUREM DYLATACYJNYM,
- USTYLOWANIE ZBIORNIKÓW WG PLANU ZAGOSPODAROWANIA DZIAŁKI
- WYPEŁNIENIE POMOSTÓW KRAJAMI POMOSTOWYMI Z PŁASKOWNIKÓW 40x3mm, stal S135
- SZCZEGÓŁY WYKONANIA ZBIORNIKÓW I WG DOKUMENTACJI WYKONAWCZEJ.

BETON:

ZBIORNIKI – C35/45 W8 F100

OTWORY REMIZYJNE:

- 0-1 – 80x80cm
- 0-2 – 70x70cm
- 0-3 –  $\phi 50cm$

PODKŁAD:

BETON – C8/10 GR. 15CM

$\pm 0,00=139,45mnpm$

Opracowanie: mgr inż. Rafał Wasilczyk Projekt: 17-100 Bielesk Podlaski		www.san-system.com.pl e-mail: biuro@san-system.com.pl			
Wykonawca:	OBIEKT:	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Data	Podpis
INWESTOR:	REAKTORY ATSO - OBIEKT NR2				
TEMA:	Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o., ul. Studziwodzka 37, 17-100 Bielesk Podlaski Ustydowanie reaktorów ATSO				
Projektant	mgr inż. Marek Kardynski	WAM/0003/PWOK/15	czenniec 2016r.		
Sprawdzający	mgr inż. Zygmunt Mikolajewski	PDL/0003/PWOK/11	czenniec 2016r.		
Asystent Projektanta	inż. Monika Kornacka		czenniec 2016r.		
Asystent Projektanta	mgr inż. Rafal Wasilczyk		czenniec 2016r.		